

## Beispiele // examples



### **Türknöpfe**

Die Verschraubung am Glas erfolgt durch ein gemeinsames Verschrauben auf einen Gewindestift bzw. mittels spezieller Verschraubtechnik.

### **Glasart / Glasdicke**

Die Beschläge sind vorgerichtet für 6 oder 8 mm Einscheibensicherheitsglas. Es ist ESG nach DIN EN 12150-1:2000 und Ergänzung nach DIN EN 14428:2004/D zu verarbeiten.

### **Hinweis Glasbohrungen / Glasausschnitte**

Gläser im Bereich der Türknopfbohrungen reinigen. In die Glasbohrungen die Kunststoffschlauchabschnitte, zwischen Türknopf und Glas die Unterlegscheiben, als Schutz zwischen Glas und Beschlag (Schraube) einsetzen.

### **Montage der Türknöpfe**

Türknopfpaar 05000, 05001, 05002, 05003, 05010, 05011 und 05007 mit Gewindestift M6, Türknopfpaar 05004 und 05005 mit Gewindestift M8, durch die Glasbohrung gegeneinander verschrauben. Beim Türknopfpaar 05030 zuerst den Türknopf (mit Innengewinde M8), mit dem Gewindestift M8 mit Befestigungskonus am Glas montieren, dann den Türknopf (mit Innenbohrung 14mm), auf den Befestigungskonus aufstecken und mit der Madenschraube (Inbus SW 3) sichern. Nach erfolgter Montage Türknöpfe auf festen Sitz hin prüfen und ggf. nochmals nachziehen.

### **Montage**

Die Montage sollte nur von einem Fachmann durchgeführt werden.

### **Pflegehinweis**

Türknöpfe dürfen nur mit warmem Wasser und einem weichen Tuch (Microfaser) feucht abgewischt und gegebenenfalls nachgetrocknet werden. Scharfe, aggressive, sowie z.B. alkalische oder chlorhaltige Reiniger, Scheuermittel (z.B. Stahlwolle), bzw. Lösungsmittel dürfen nicht verwendet werden.